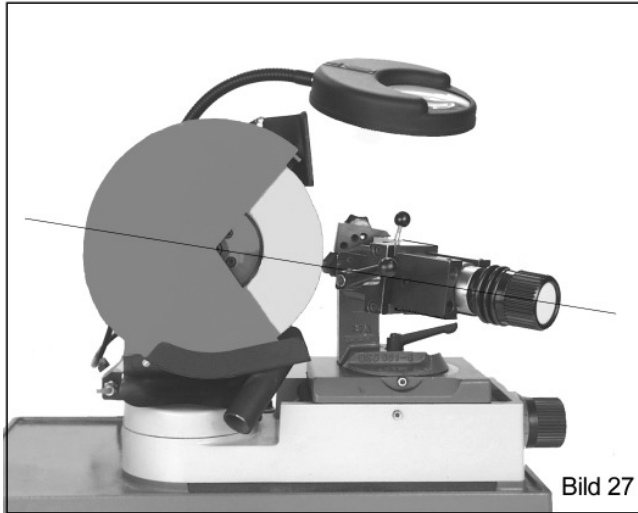


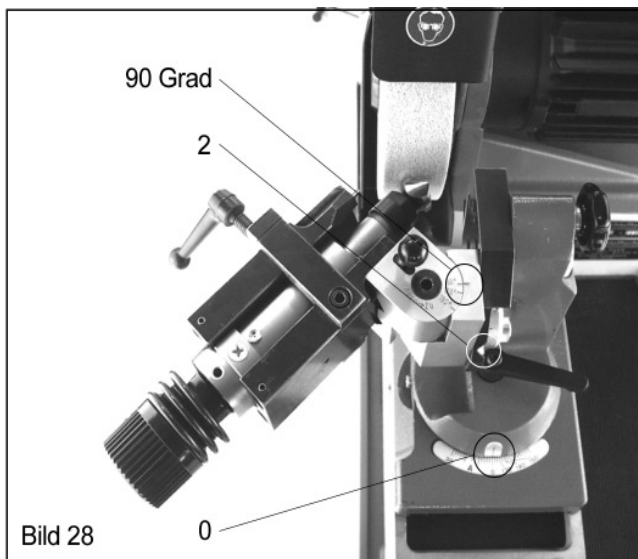
Sonderzubehör

Senkerschleifvorrichtung SVR 31



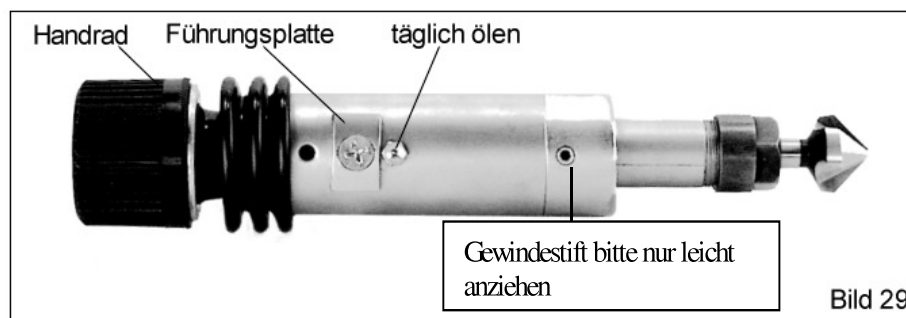
Zum Schleifen von Kegelsenkern und Querlochsenkern benötigen Sie, als Sonderzubehör für das BSG 60, die Senkerschleifvorrichtung SVR 31. Am Bohrerschleifgerät BSG 60 muss die Aufnahmeplatte mit der Feststellschraube in Loch A arretiert werden. Die stufenlose Freiwinkeleinstellung muss auf den Skalenwert 2 justiert werden.

Hiermit erreichen Sie, dass die gedachte Linie, die mittig durch das Spannprisma läuft, den Mittelpunkt der Scheibe trifft. (Bei Maschinen älteren Baujahres gegebenenfalls die Freiwinkeleinstellung ändern). Die Prismenaufnahme arretieren Sie auf 90°. Den Senker spannen Sie in die Spannzange der Senkerschleifvorrichtung und richten ihn wie auf Bild 31 (Seite 17) mit einer Schneide zur Markierung aus.



Stecken Sie das Prisma bis zum Anschlag in die Prismenaufnahme. Nun spannen Sie die Senkerschleifvorrichtung mit der Führungsplatte, (Bild 29) nach oben in das Spannprisma 20 – 40 mm. Durch Rechtsdrehen des Handrades an der Senkerschleifvorrichtung und einem vorsichtigen Zufahren des Prismenvorschubes können die Schneiden des Senkers nachgeschliffen werden.

Eine sauber parallel abgerichtete Schleifscheibe ist Voraussetzung.



Ausrichten des Senkers

SVR 31 Grundausstattung: Kurve für Kegelsenker 3 Schneider + 10 mm Spannzange.

Querlochsenker werden in Verbindung mit der einstufigen Kurve (Sonderzubehör) geschliffen. Die Einstellung erfolgt wie im Bild 30 gezeigt ist.

Achtung. Einstellung des Senkers über Lochmitte der Rückseite fluchtend zur Einstellmarkierung.

Ausrichtung Querlochsenker



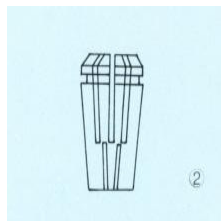
Ausrichtung Kegelsenker



Optional erhältlich:



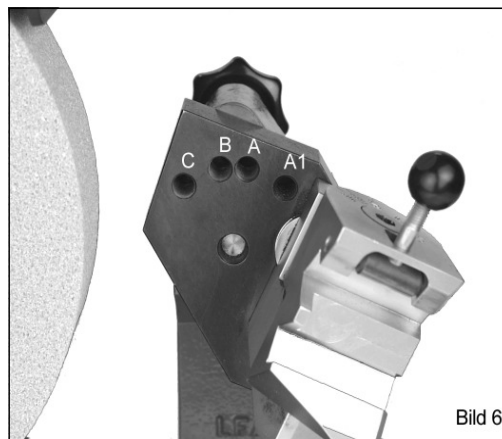
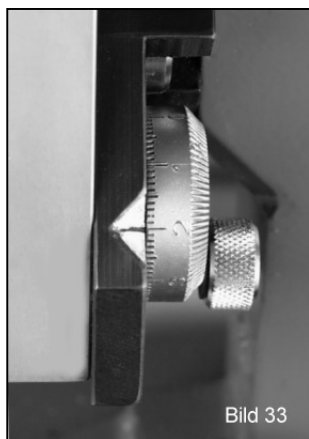
Kurve für
Querlochsenker



Spannzange
6/8/12 mm

Freiwinkel auf 2 einstellen

Feststellschraube in Pos. A arretieren



Wechsel der Steuerkurve

Wenn Sie die Steuerkurve Ihrer SVR 31 wechseln möchten, lösen Sie bitte den Gewindestift mit einem Inbusschlüssel SW 3,0 (siehe Bild).

Stellen Sie die SVR 31 mit dem Handrad auf eine ebene Fläche.

Drücken Sie nun mit einer Hand den Aufnahmekörper nach unten (gegen die Federkraft) und mit der anderen Hand ziehen Sie die Steuerkurve **am Kugellager vorbei**, nach oben heraus.

Das Einsetzen der Steuerkurve erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Bitte beachten Sie bei der Montage, dass der Gewindestift in die vorgegebene Kerbe montiert wird.

